

SAWDUST



SAWDUST se compone de una mezcla de madera blanca tratada térmicamente, reciclada y secada en horno con una proporción de hasta 50:50. El contenido de humedad está entre el 5 y el 12%. El SAWDUST se procesa en un molino de martillos y se criba hasta alcanzar un tamaño de 14". SAWDUST se utiliza principalmente para combatir la pérdida de circulación en los lodos a base de agua y como absorbente orgánico en caso de derrames de petróleo.

Aplicación

SAWDUST puede utilizarse como agente de taponamiento durante los eventos de pérdida de circulación. SAWDUST puede utilizarse para solidificar los residuos sólidos para facilitar su eliminación.

Ventajas

- Se abren pozos, puentes y se sellan fracturas y zonas permeables de circulación perdida
- Se puede mezclar con otro material de LCM para formular píldoras de LCM
- Inerte, no reacciona con los aditivos del fluido de perforación
- No se ve afectado por la adición de sal, ácido o salmuera.

Usos Típicos

Cantidades típicas de SAWDUST añadidas al agua dulce		
Aplicación de la perforación	lb/bbl	kg/m ³
Perforación normal	30-80	10,5 - 28

Propiedades Típicas

Aspecto Físico	Fibras de madera de color beige a amarillo
Gravedad Específica	0,4 - 0,6
Solubilidad	Insoluble

Embalaje

SAWDUST se envasa en sacos multipared de 7,3 kg con 75 sacos por palé

NorthStar Fluid Solutions PO Box 271036 Louisville, CO 80027 Office 303-495-3130 info@northstarfluids.com www.northstarfluids.com

IMPORTANTE: La información contenida en este documento sustituye a todas las versiones anteriores y se considera exacta y fiable. Para obtener la información más actualizada, visite www.northstarfluids.com. NorthStar Fluid Solutions no acepta ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos mediante la aplicación de esta información. Todos los pesos son aproximados. NorthStar Fluid Solutions se reserva el derecho de actualizar la información sin previo aviso.